PE 33

Technický list

Popis:

Samozákladující polyuretanová barva 2v1

Použití:

Dvousložková základní i vrchní barva v jednom kroku. Univerzálně použitelná pro jednovrstvé nátěry ocelových konstrukcí, hal, kontejnerů, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, zásobníků, potrubí i dřeva. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem či válečkem. Se jmenovitou tloušťkou vrstvy od 80 do 120 µm, vhodný pro kategorie korozní agresivity C1, C2 a C3 se střední dobou ochrany - pro ocelové a pozinkované ocelové konstrukce.

•Úspora času – základ i vrch v jedné vrstvě
•Spolehlivá ochrana – vysoká přilnavost, stálobarevnost, odolnost proti mechanickému i chemickému namáhání
•Odolnost v náročných podmínkách – zvládá zvýšenou vlhkost, ropné látky, oleje, tuky, alkohol i běžné čisticí prostředky

Doporučení pro aplikaci:
•Druhou vrstvu stříkejte už po 45 minutách od první
•Při aplikaci štětcem/válečkem doporučujeme dodržet interval 16 hodin

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdiva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Protokol o zkoušce T340/089-3A - Odtrhová zkouška přilnavosti - přídržnost ČSN EN ISO 4624, Synpo a.s.
Protokol o zkoušce T340/089-3A - Stanovení rychlosti pronikání vody v kapalné fázi ČSN EN 1062-3, Synpo a.s.

Podklad:

Ocel, pozink, hliník, dřevo, minerální povrchy

Odstíny:

RAL, VIT, NCS

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,43 ± 0,2 g/cm3

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní	74,5 ± 4 %
objemová	61 ± 4 %

Poměr tužení:

hmotnostně	20 : 1	tužidlem PH 97	12 : 1	tužidlem PH 92	12 : 1	tužidlem PH 95
objemově	16 : 1	tužidlem PH 97	10 : 1	tužidlem PH 92	9 : 1	tužidlem PH 95

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	10,7 m2/kg	15,3 m2/litru	94,0 g/m2
při 80 µm DFT	5,3 m2/kg	7,6 m2/litru	188,0 g/m2

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 66 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika
Vydáno: 24.03.2026
Revize: XPE33D1

ČESKÝ VÝROBEK

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

PE 33

Technický list

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	25 minut	6 hodin	8 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

3,5 hod., při teplotě 23 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Polomat, resp. 30 GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	PT 03, PT 05	PT 05
hmotnostně	0 - 12 %	0 - 15 %
objemově	0 - 20 %	0 - 24 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 300 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika
Vydáno: 24.03.2026
Revize: XPE33D1

ČESKÝ® VÝROBEK

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

viton

PE 33

Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátěrové hmoty na čerstvě žárově pozinkované povrchy je potřeba povrch nejprve ošetřit roztokem čpavkové vody, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l čpavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří kovově šedá pěna. Následuje důkladné smytí pěny čistou vodou. Nátěrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na čerstvě zinkované povrchy.
U galvanicky pozinkovaných a starších žárově pozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátěrové hmoty zajistí ručním zdrsněním a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu ometení (sweeping) nekovovým abrazivem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsněte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsněte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabacení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Dřevěné povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1-2 vrstvy, při nátěrech nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Způsoby nanášení:

Stříkací pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.009" - 0.017", tlak 180-200 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,3 - 2,5 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

0,8; 3; 10; 25

Balení báze 0100 v kg:

0,784; 2,94; 9,8; 24,5

Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,4; 8; 20

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika
Vydáno: 24.03.2026
Revize: XPE33D1

ČESKÝ® VÝROBEK

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz

viton

PE 33

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmuMS - střední sušina GU - jednotka lesku
WFT - tloušťka mokrého filmuHS - vysoká sušina KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

VITON s.r.o.
Planá 90
370 01 České Budějovice
Česká republika

Vydáno: 24.03.2026
Revize: XPE33D1

ČESKÝ® VÝROBEK

mobil: +42(0) 724 580 404
tel: +42(0) 381 581 022
objednavky@viton.cz
www. viton.cz